

Virkesåtgång

Profilerade ytterpaneler

Ytterpanel finns i flera olika profiler och dimensioner, vilket gör att virkesåtgången kan variera beroende på vilken panel du väljer.

I tabellen ser du virkesåtgången per kvadratmeter för olika profiler och dimensioner. Använd uppgifterna för att beräkna hur mycket virke du behöver till projektet.

Så här räknar du ut virkesåtgången:

1. Mät fasaden och räkna ut hur många m² som behövs
2. Välj panel och dimension i tabellen
3. Hitta åtgången (lpm per m²) i tabellen
4. Multiplicera åtgången med väggytan

Exempel med 12 m² vägg

Panel: Z-panel 22×120 = 9,8 lpm/m²

Virkesåtgång: 9,8×12=117,6 löpmeter

Rekommendation: lägg till 5-10% extra som kompensation för eventuellt spill

Panel		Virkesåtgång lpm per m ²
Falsad enkelfas	22x120	9,5
	22x145	7,7
Falsad Dubbelfas	22x120	9,5
	22x145	7,7
Z-panel	22x120	9,8
	22x145	7,8
Hakfalspanel	22x120	9,5
	22x145	7,7
Fjällpanel	21x120	9,6
Spontad panel	22x120	9,5
	22x145	7,7

Virkesåtgång i lpm =
vägg m² × lpm per m²

lpm = löpmeter



Falsad Enkelfas



Falsad Dubbelfas



Z-panel



Hakfalspanel



Fjällpanel



Spontad ytterpanel