

## FDV- DOKUMENTASJON - OSB

### 1. Produktbeskrivelse

Oriented Strand Board (OSB) er en trefiberplate som lages av treflis av bartre, hovedsakelig gran og furu. Platen produseres ved at tømmer kvernes opp i små trefliser. Videre sorteres og tørkes treflisene før de blandes med lim. Deretter formes og bygges platen opp bestående av tre kryssorienterte lag før den går inn i en presse med høy temperatur og trykk. Kryssorienteringen gir platen formstabilitet og styrkeegenskaper.

OSB har svært mange bruksområder og kan benyttes både innvendig og til midlertidige konstruksjoner utvendig. Ved utendørs bruk må platen beskyttes mot oppfukning over tid og platens overflater og kanter må behandles. OSB har dokumenterte styrke- og stivhetsegenskaper, hvilke gjør at platen kan brukes i konstruksjoner. Begge sidene av platen er av lik kvalitet, og er enkle å overflatebehandle for eksempel male, lakkere eller impregnere med beskyttende midler. Platen er enkel å bearbeide og kutte med verktøy, samt at overflaten har god motstandsdyktighet mot kortvarig fukt. Typiske bruksområder er tak, vegg, gulv, paller, emballasje, innredning, møbler og skjerming.

Platen har en densitet på ca. 690 kg/m<sup>3</sup>.

#### Lagring

Platene skal lagres tildekket på et plant underlag for å unngå deformasjon, og platene skal stables horisontalt på et fundament støttet av bjelker. Fundamentet skal ha den samme dimensjonen som platene. Avstanden mellom bjelkene er avhengig av platenes tykkelse, og skal være mellom 50 og 90 cm. Hvis platene blir lagret vertikalt, for eksempel lent mot en vegg, kan dette føre til «vridninger» i platene. For å sikre optimal luftsirkulasjon skal ikke platene lagres inntil vegg og med minst 10 cm klaring til bakke eller gulv. I tillegg bør ikke andre byggematerialer lagres på platene. Platene bør også akklimatiseres emballert til den fuktighet som er på den aktuelle monteringsplassen.

Videre bør platene oppbevares i tørre bygninger for å unngå eksponering for direkte sollys, vann og store temperatursvingninger. Direkte eksponering av sollys kan framskynde aldring og fargeforandring av overflaten. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» og deformasjoner påregnes. Platene kan ved store temperatur- og fuktssvingninger kuve seg.

#### Antatt levetid/brukstid

Platene egner seg godt til både innendørs og utendørs bruk. For innendørs bruk er antatt levetid byggets levetid. Den biologiske/ytre påvirkningen på treverket vil variere ut fra beliggenhet, klima, utførelse og lignende, og vil påvirke levetiden. Produktet er beregnet å vare ut byggets levetid, forutsatt normal bruk og slitasje.

## 2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Vanlig vedlikehold av ubehandlet treverk.

### Ettersyn/kontroll

Innendørs bruk: Normalt ingen ettersyn/kontroll.

Utendørs bruk: Hvis OSB benyttes utendørs må de inspiseres jevnlig, helst årlig. Dette for å vurdere tilstanden og registrere eventuelle skader. I tillegg bør det sjekkes om det er behov for rengjøring, eventuelt beising/maling, for å opprettholde overflatebehandlingen. Spesielt viktig er vedlikehold og beskyttelse av kantene, ettersom disse er mest utsatt for slitasje og opptak av fukt.

### Fuktbestandighet

Alle trebaserte produkter er ømfintlig overfor fukt, spesielt i skjøter og kanter.

## 3. Miljøpåvirkning

Produkter som utsettes for høy fuktighet, slik at trefuktigheten overstiger 20% over lang tid, kan utvikle muggsopp på overflaten.

## 4. Henvisninger

### HMS-REFERANSER

Verneutstyr anbefales, maske og beskyttende utstyr under bearbeiding. For mer informasjon, se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

## 5. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype	Behandlet trevirke
Avfallshåndtering	Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling	1149

## Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222
Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729
Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141

Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

#### Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

## 6. Teknisk service

<i>Produsent/importør</i>	Moelven Wood AS
<i>Organisasjonsnr.</i>	NO 9418 09030 MVA
<i>Postadresse</i>	Sagvegen
<i>Postnr. og poststed</i>	2074 Eidsvoll Verk
<i>Telefon</i>	(+47) 63 95 97 50
<i>E-post</i>	<a href="mailto:post.wood@moelven.no">post.wood@moelven.no</a>
<i>Internettadresse</i>	<a href="http://www.moelven.no">www.moelven.no</a>