

FDV-DOKUMENTASJON

HEFTIG HELTREKLEDNING AV BARTRE TIL UTVENDIG BRUK

1. Produktbeskrivelse

Moelvens heltrekledning av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu. Produktkrav for de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i **SN/TS 3186:2008**.

I tillegg gjelder følgende standarder:

NS-EN 14519 Panelbord og kledningsbord av heltre - Bord av bartre med not og fjær.

NS-EN 15146 Panelbord og kledningsbord av heltre - Bord av bartre uten not og fjær.

NS-EN 14915 Panelbord og kledningsbord av heltre - Egenskaper, evaluering av samsvar og merking. Referanse i ytelseserklæring og CE-merking.

Moelven Wood AS henviser til Sintef Byggedetaljer 542.101 som omhandler planlegging og montering av utvendig trekledning (stående kledning og liggende kledning).

Kledningen monteres i henhold til gjeldende normer og standarder for tømrerfaget.

Kledningen leveres i følgende varianter fra fabrikk:

- Heftig PRO, malt mellomstrøk (VISIR + DRYGOLIN Nordic Extreme)
- Heftig SYN, beiset (VISIR + TREBITT)
- Heftig BAS, grunnet (VISIR)
- Heftig PRO+, malt (VISIR + 2x DRYGOLIN Nordic Extreme)
- Heftig EKO, malt mellomstrøk (2x DRYGOLIN COLOR EXPERT)
- Grunnet Opaque Primer
- Ubehandlet
- Impregnert
- Impregnert Grunnet Opaque Primer

Standard kledningsbord fra Moelven Wood AS leveres med Heftig overflate.

Fordeler med Heftig overflate fra Moelven

- Mer homogen overflate
- Jevn og fin overflatestruktur, (mindre fiberreisning)
- Enkel påføring av maling eller beis
- Alle flater er rillet eller frest, som gir bedre heft til underlaget (vedheft) for maling og beis
- Børstet kviststruktur gir bedre heft for maling og beis (Rubbet)
- Spor og profiler er rillet som igjen gir bedre heft for maling og beis (tidligere var dette glatte flater)
- Redusert risiko for kvistutslag, oppflising og sprekk

Kledningsbord kan også leveres som fingerskjøtt (precut).

Mottak, Lagring, kapping og montering

Mottak

Ved mottak – sjekk om leverte produkter har skader, fuktavvik eller produktfeil utover definerte produktkrav og kvalitetskriterier i SN/TS 3186:2008

Lagring

Kledning skal lagres plant, stabilt og med minst 10 cm klaring fra terrenget. Den må være tildekket på en slik måte at kledningen ikke blir eksponert for direkte sollys og oppfukning fra nedbør eller fra jordfuktighet. Produktet skal lagres tørt og luftig. Direkte eksponering av sollys kan framskynde aldring og fargeforandring av overflaten. Det er også viktig at kledningen ikke blir tilsmusset før montering. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» påregnes. Kuving og krymping må påregnes i perioder med høy temperatur og lav luftfuktighet. Mørke farger gir økt sjanse for sprekkdannelser, kuving og krymp, og det er derfor spesielt viktig å dekke til kledningen for å hindre eksponering av direkte sollys under lagring. Transportplast må sjekkes for hull dersom den brukes som tildekking ved lagring. Det anbefales at kledningen monteres så raskt som mulig etter trelastpakken er åpnet. Reklamasjoner skal skje før montering, og innen 10 dager.

Kapping/Montering

Kledningen monteres i henhold til gjeldende normer og standarder for tømrerfaget. Moelven henviser til Sintef Byggetaljer 542.101 for kapping og montering av utvendig kledning.

Det anbefales å følge rådene til anerkjente festemiddelleverandører.

Moelven anbefaler generelt bruk av A4 skruer/spiker.

Ved bruk av båndet spiker/skruer er det nødvendig at båndet er av plast for å unngå korrosjon.

Festemidler til impregnert: Spiker eller skruer (selvborende og med forsenket hode som er CE-merket). Det anbefales å bruke plastbåndet spiker/skruer for å unngå korrosjon.

Beslag: Rustfritt stål, kobber, plast, belagt (coated) aluminium eller rheinzink.

Kledningskontrollen

De fleste benytter i dag kledning behandlet fra fabrikk.

Moelven Wood AS er medlem i Kledningskontrollen. Kledningskontrollen er en ekstern objektiv tredjepartskontroll som garanterer riktig trekvalitet, at de beste malingsproduktene er benyttet med korrekte påføringsmengder.

Tilslutning til Kledningskontrollen er et bevis på at produsenten av industrielt overflatebehandlet kledning har et forhøyet fokus på kvalitet. Kontrollordningen sikrer et høyt nivå ved overflatebehandling.

Medlemskapet i Kledningskontrollen gjør det enkelt å dokumentere at man fokuserer på kvalitet og miljø:

- Bruk av malingsprodukter med høy kvalitet
- Dokumentert påføringsmengde/filmtykkelse
- Dokumentert trefuktighet
- Dokumentert overflatetemperatur før maling
- Korrekt lagring og håndtering av råstoffer
- Korrekt lagring og pakking av overflatebehandlet kledning
- Gode prosedyrer for varemottak, lagring og beskyttelse på byggeplass

Trevirkets naturlige egenskaper og utvikling over tid

Trevirke har i utgangspunktet ubegrenset levetid, dersom det ikke blir utsatt for unormalt stor slitasje eller varig oppfukting med tilhørende sopp og eventuelt senere råteskader (behandlet tre).

Over tid må det påregnes naturlige endringer i treverket, som for eksempel sprekkdannelser og harpiksutslag. For impregnert treverk må i tillegg utfelling av grønne/hvite krystaller påregnes. Disse forhold er ikke reklamasjonsberettiget. Merker fra stropper, emballasjebånd, strø og underlag/bolster vil kunne forekomme.

Fargevariasjoner fra en produksjonsserie til en annen er ikke uvanlig. Trevirkets variasjon i densitet, yteved, kjerneved og kvist vil kunne gi variasjoner i farge, overflate og struktur.

Perioden mellom april og juli er beste periode for overflatebehandling. Da er treverket på sitt tørreste og duggproblemene er minst. Overflatebehandling sent på høsten vil ofte gi krympestriper og «liming» mellom kledningsbord som først sees neste vår. Treverket er mest fuktig på høsten.

Antatt levetid/brukstid

Den biologiske / ytre påvirkningen på treverket vil variere avhengig av konstruksjonen. Her vil konstruksjonenes beliggenhet, klima, utførelse og lignende påvirke levetiden.

Når det gjelder holdbarhet (levetid) henvises det til ytelseserklæringer for det aktuelle produkt.

Kledningsvarianter fra fabrikk:

Heftig PRO (Malt Heftig kledning med et strøk VISIR (grunning) og et strøk Drygolin Nordic Extreme)

Kledningen er fabrikkgrunnet med Jotun Industri VISIR og malt med Jotun Industri DRYGOLIN Nordic Extreme. Når kledningen monteres må kuttflater, endaved og annet ubehandlet treverk grunnes og males.

Fabrikkmalt kledning er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og det blir mindre problemer med ”krympestriper” etter montering. Ved bruk av kledning med mellomstrøk er man også uavhengig av værforhold og årstid for montering.

Kledningen leveres med et strøk grunning og et strøk maling. For best mulig resultat og lengst mulig levetid anbefales påføring av toppstrøk allerede tidlig første malingssesong og senest innen 5 år. Kledningen med mellomstrøk er ikke å anse som ferdig behandlet uten toppstrøk. Jevnlig inspeksjon avgjør når neste strøk må påføres. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling.

Ved bruk av mørke farger vil overflatetemperaturen i sollys bli meget høy. Dette vil medføre økt opptørking, krymp, kuling og oppsprekking hurtigere enn ved bruk av lyse farger. Senere vedlikehold/maling må følge malingsleverandørens anvisninger.

Heftig SYN (Beiset Heftig kledning med VISIR (grunning) og TREBITT)

Kledningen er fabrikkgrunnet med Jotun Industri VISIR og beiset med Jotun Industri TREBITT. Det blir tilsatt pigmenter både på Jotun Industri VISIR og Jotun Industri TREBITT. På kledning behandlet med TREBITT vil det være nyanseforskjeller mellom ulike produksjonsserier, og slike fargeforskjeller er ikke grunnlag for reklamasjon. Det anbefales derfor ikke å blande varer fra ulike produksjonsserier på samme bygg. Ved etterfølgende overflatebehandling vil forskjellene gradvis forsvinne.

Når kledningen monteres må kuttflater, endaved og annet ubehandlet treverk grunnes og beises. Beiset kledning er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og det blir mindre problemer med ”krympestriper” etter montering. Ved bruk av fabrikkbeiset kledning er man også uavhengig av værforhold og årstid for montering. Kledning med TREBITT fra fabrikk kan stå inntil 5 år før nytt strøk påføres, men dette avhenger av ytre påvirkninger og husets utforming. Jevnlig inspeksjon avgjør når neste strøk må påføres. Senere vedlikehold/beising må følge malingsleverandørens anvisninger. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling.

Ved bruk av mørke farger vil overflatetemperaturen i sollys bli meget høy. Dette vil medføre økt opptørring, krymp, kuling og oppsprekking hurtigere enn ved bruk av lyse farger. Kledningen vil fremstå noe mørkere for hvert strøk som påføres etter montering. Jevnlig inspeksjon avgjør når neste strøk må påføres. Senere vedlikehold/beising må følge malingsleverandørens anvisninger.

Heftig BAS (Grunnet VISIR gran):

Produktet er grunnet fra fabrikk med Jotun Industri VISIR. Fordelen med kledning grunnet fra fabrikk er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert. Overmaling skal skje innen 2-3 måneder etter montering. Når kledningen monteres må kuttflater, endaved og annet ubehandlet treverk grunnes og males.

Monteres kledningen i perioden oktober til april, må den overflatebehandles innen påfølgende juni måned. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling, for å sikre vedheft.

Blir grunningen stående for lenge uten mellom- og toppstrøk, vil det bli løse trefibre. Løse trefibre må fjernes mekanisk og treverket grunnes på nytt med Jotun Industri VISIR. Mellom- og toppstrøk anbefales utført med egnet overflatebehandling for best mulig resultat.

VISIR er godkjent i Biocid-direktivet.

Heftig PRO+ (Malt Heftig kledning med et strøk VISIR (grunning) og 2 strøk DRYGOLIN Nordic Extreme)

Kledningen er fabrikkgrunnet med Jotun Industri VISIR og malt 2 strøk med Jotun Industri DRYGOLIN Nordic Extreme. Når kledningen monteres må kuttflater, endaved og annet ubehandlet treverk grunnes og males med VISIR og to strøk DRYGOLIN Nordic Extreme.

Fabrikkmalt kledning er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og det blir mindre problemer med "krympestriper" etter montering. Ved bruk av kledning med mellomstrøk er man også uavhengig av værforhold og årstid for montering. Kledning med mellomstrøk er ikke å anse som ferdig behandlet og må påføres toppstrøk snarest mulig etter montering for å oppnå lengst mulig levetid. For best mulig resultat anbefales påføring av toppstrøk allerede tidlig første malingssesong og senest innen 8 år. Jevnlig inspeksjon avgjør når neste strøk må påføres. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling.

Ved bruk av mørke farger vil overflatetemperaturen i sollys bli meget høy. Dette vil medføre økt opptørring, krymp, kuling og oppsprekking hurtigere enn ved bruk av lyse farger. Senere vedlikehold/maling må følge malingsleverandørens anvisninger.

Heftig EKO (Malt Heftig kledning med to strøk Drygolin Color Expert)

Kledningen er fabrikkmalt med to strøk DRYGOLIN Color Expert, en svanemerket maling. Når kledningen monteres må kuttflater, endeved og annet ubehandlet treverk males med to strøk Color Expert og endeved med VISIR og Color Expert (se Jotuns FDV).

Fabrikkmalt kledning er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og det blir mindre problemer med ”krympestriper” etter montering. Ved bruk av kledning med mellomstrøk er man også uavhengig av værforhold og årstid for montering. Kledning med mellomstrøk er ikke å anse som ferdig behandlet og må påføres toppstrøk snarest mulig etter montering for å oppnå lengst mulig levetid. For best mulig resultat anbefales påføring av toppstrøk allerede tidlig første malingssesong og senest innen 3 år. Jevnlig inspeksjon avgjør når neste strøk må påføres. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling.

Ved bruk av mørke farger vil overflatetemperaturen i sollys bli meget høy. Dette vil medføre økt opptørking, krymp, kuling og oppsprekking hurtigere enn ved bruk av lyse farger. Senere vedlikehold/maling må følge malingsleverandørens anvisninger.

Grunnet Opaque Primer gran

Produktet er grunnet fra fabrikk med Jotun Opaque Primer på. Fordelen med kledning grunnet fra fabrikk er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert.

Når kledningen monteres må kuttflater, endeved og annet ubehandlet treverk grunnes og males. Overmaling skal skje innen 12 måneder. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling, for å sikre vedheft.

Blir grunningen stående for lenge uten mellom- og toppstrøk, vil det bli løse trefibre. Løse trefibre må fjernes mekanisk og treverket grunnes på nytt. Mellom og toppstrøk anbefales utført med egnet overflatebehandling for best mulig resultat.

Ubehandlet kledning

Ubehandlet kledning må overflatebehandles umiddelbart etter montering. Hvis ikke vil treverket bli mindre egnet for overflatebehandling og trenger vask og/eller børsting. Forøvrig henvises til malingsprodusentenes anbefalinger/instruksjoner.

Kuttflater og endeved kan med fordel behandles med egnet grunning og males før montering.

Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før videre behandling. Blir grunningen stående for lenge, vil det bli løse trefibre. Har kledningen løse trefibre må disse fjernes mekanisk og treverket grunnes på nytt.

Heftig kledning Impregnert (Cu)

Heftig kledning Impregnert leveres i to varianter, en tørket og en utørket. For å beholde impregneringseffekten bør avkappede flater/endeved bør behandles med Jotun treimpregnering eller annen egnet impregnering. Impregnert (Cu) kledning trenger ikke overflatebehandles. Etter eget ønske kan impregnert kledning overflatebehandles. For overflatebehandling henvises til malingsprodusentenes anbefalinger. En utørket kledning må tørke tilstrekkelig før overflatebehandling. Det er viktig ikke å vente for lenge før kledningen overflatebehandles. Impregnert kledning som overflatebehandles for sent vil kunne få sprekker – noe som er ugunstig for kledningens levetid.

Dersom kledning blir stående lenge ubehandlet, må den børstes og vaskes før overflatebehandling.

Utslag av krystaller/harpiks/kvae kan fjernes ved hjelp av en stiv børste og/eller skrape for deretter å skylle med en hageslange. Bruk av høytrykksspyler anbefales ikke.

Evt. senere vedlikehold må følge malingsleverandørens anvisninger.

CU impregnert klasse AB bruk over mark holdbarhetsklasse 1. Gjennom Nordisk Trebeskyttelsesråd (NTR) samordnes kontrollens bestemmelser i de nordiske land i NTR-dokument nr. 3 “Nordiske regler for kvalitetskontroll av impregnert tre.

Heftig kledning impregnert, ettørtørket og påført hvit Opaque grunning

Moelven leverer Heftig kledning impregnert, ettørtørket og grunnet med hvit Jotun Industri Opaque fra fabrikk. For å beholde impregneringseffekten bør avkappede flater/endeved bør behandles med Jotun treimpregnering eller annen egnet impregnering.

Grunningen sikrer at underlaget er intakt frem til påføring av toppstrøk. Dette anbefales utført innen 12 måneder. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling, for å sikre vedheft. Dersom grunningen blir stående for lenge uten toppstrøk, vil det bli løse trefibre som må børstes bort.

Mellom og toppstrøk anbefales utført med Optimal, DRYGOLIN Ultimat eller tilsvarende for best mulig resultat.

Det vil være fare for harpiksgjennomslag i kvist på malte Cu impregnerte kledninger som er produsert av furu.

Malt Heftig kledning med VISIR og DRYGOLIN Ultimat

Se punkt HEFTIG PRO DRYGOLIN Nordic Extreme som erstatter malt Heftig kledning med VISIR og DRYGOLIN Ultimat.

Kledning Royalbehandlet (Moelven Wood AS har inntil videre stoppet salget av royalbehandlet kledning)

Royalimpregnert kledning er impregnert med Royal linoljebasert trebeskyttelsesmiddel. Under royalprosessen presses oljen inntil 5 mm inn i treverket.

Ønsker man å beholde impregneringseffekten bør avkappede flater/endeved behandles med egnet treimpregnering. Vær oppmerksom på at fasaden får et rustikt røft utseende.

Royalbehandlet kledning med klar farge vil få en grå patina over tid.

Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før videre behandling.

Utslag av krystaller kan fjernes ved hjelp av en stiv børste og/eller skrape for deretter å skylle med en hageslange. Høytrykksspyler er ikke å anbefale.

Kvae/harpiksutslag er en naturlig prosess og gir en hvitlignende farge i tørket tilstand og forekommer mest rundt kvist. Harpiksutslag fjernes best med stålbørste/skraper etter uttørring. Royalprodukter kan behandles med Royalolje etter børsting/skraping for å få en friskere farge. Harpiksutslag er ikke reklamasjonsberettiget.

CU – og Royalimpregnerte produkter blir strølagt under produksjon og det kan forekomme strømerker på overflaten av produktene.

Det er CU-impregneringen som gir råtebeskyttelse og lang holdbarhet. Man må påregne at fargen blekner over tid og at det blir fargeforskjeller/saltutslag i forbindelse med kvist. En viss avrenning fra royalproduktene må påregnes. Dette kan gi misfarging på underliggende flater.

Hvis man ønsker å beise eller male anbefaler vi å ta kontakt med anerkjente leverandører av beis og maling for produktvalg og framgangsmåte.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Ettersyn/kontroll

Kledningen må inspiseres jevnlig, for å vurdere tilstand. Behov for husvask og eventuell beising eller maling for å opprettholde overflatebehandlingen inngår i den løpende kontroll. Her avdekkes også eventuelle skader. Over tid må en påse at hele overflaten er dekket av maling/beis. Skruer og spikere må være forskriftsmessig festet til enhver tid.

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ved behov for husvask følges malingsleverandørenes anbefalinger i tillegg til løpende inspeksjon.

Vedlikeholdsinstruksjon og -intervall

Malingsleverandørenes anbefalinger må følges. Skadet eller slitt overflatebehandling må utbedres så fort som mulig.

Fuktbestandighet

All trevirke er ømfintlig overfor fukt. Avhengig av direkte ytre påvirkning, om trevirket oppfuktes over kortere perioder og om trevirket er skjermet mot oppfukting er viktige faktorer for treverkets levetid og utseende. Utvendige konstruksjoner må bygges på en slik måte at det ikke blir konstant oppfukting.

Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. Det er også viktig at oppfukting av tre skjer over kortere perioder for å hindre råtne og skader. God lufting er viktig.

3. Miljøpåvirkning

Produktet er ment for utvendig bruk og vil derfor ikke påvirke innemiljø.

HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

4. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype:	Rent trevirke (ubehandlet kledning 1141) Behandlet trevirke (behandlet kledning 1142)
Avfallshåndtering:	<u>Forbrenning og energiutnyttelse.</u>
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling:	1141/1142

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222

Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729

Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141

Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning

Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

5. Teknisk service

Produsent/importør	Moelven Wood AS
Organisasjonsnr.	NO 9418 09030 MVA
Postadresse	Sagvegen
Postnr. og poststed	2074 Eidsvoll Verk
Telefon	(+47) 63 95 97 50
E-post	post.wood@moelven.no
Internettadresse	www.moelven.no

Versjon: 22.4