



Handläggare, enhet
Lennart Aronsson
Certifiering
010-516 52 41, lennart.aronsson@sp.se

Datum
2009-09-21
Beteckning
Er referens

Sida
1 (1)

Moelven Valåsen Wood AB
Box 404
691 27 KARLSKOGA

Certifikat 0402-CPD-SC0676-09

Vi har härmed nöjet att översända ett nytt certifikat enligt ovan gällande Factory Production Control för vidareförädling (hyvling) av maskinellt hållfasthets sorterat konstruktionsvirke.

Certifikatet utgör en del av det underlag som krävs för att ni ska kunna upprätta en *EG-försäkran om överensstämmelse* och sätta CE-märket på de produkter som omfattas av certifikatet.

Vi uppmärksammar er på att om ni har önskemål om att certifieringen skall omfatta ytterligare produkttyper så måste detta anmälas till SP för en förnyad bedömning.

Med vänlig hälsning

**SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering**



Lennart Aronsson

Bilaga

Certifikat nr 0402 - CPD - SC0676-09, svensk och engelsk version

Kopia (pdf) till
SP, BMt



CERTIFIKAT

Nr 0402 - CPD - SC0676-09

EG-intyg gällande fabriken egen tillverkningskontroll (Factory Production Control)

I enlighet med Europeiska Kommissionens Direktiv 89/106/EEG från den 21 december 1988 gällande byggprodukter (Construction Products Directive – CPD), ändrat genom Europeiska Kommissionens Direktiv 93/68/EEC från den 22 juli 1993, och infört i svensk lagstiftning genom BVL, fastställs härmed att byggprodukten

Maskinellt hållfasthets sorterat konstruktionsvirke

tillverkad* av

Moelven Valåsen Wood AB

Box 404

691 27 KARLSKOGA

vid tillverkningsstället

Valåsen

omfattas av företagets typprovning och av företagets egen tillverkningskontroll, och att det anmälda organet

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

har utfört en inledande granskning av tillverkningen och av företagets egen tillverkningskontroll, samt genomför löpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.

Detta certifikat bekräftar att alla villkor angående godkännandet av fabriken egen tillverkningskontroll tillämpas, beskrivna i annex ZA i den harmoniserade europastandarden **EN 14081-1:2005**.

* vidareförädling, genom hyvling, av tidigare CE-märkt maskinsorterat konstruktionsvirke.

Detta certifikat utfärdades första gången 8 september 2009 och förblir giltigt så länge som villkoren i refererade harmoniserade tekniska specifikationer, eller tillverkningsförhållandena i produktionen inte modifieras, dock längst till och med den 8 september 2014.

Borås den 8 september 2009

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering, anmält organ nr 0402


Lennart Månsson
Chef Certifiering


Bertil Johansson
Certifieringsingenjör

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Postadress Tin / Fax Org.nummer E-post / Internet
SP 010-516 50 00 556464-6874 info@sp.se
Box 857 033-13 55 02 www.sp.se
501 15 Borås

Svenska anmälda organ bedöms och utses av SWEDAC (Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll).
Detta certifikat får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.



CERTIFIKAT

No. 0402 - CPD - SC0676-09

Certificate of Factory Production Control

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, and implemented in Swedish law by BVL, it has been stated that the construction product

Machine strength graded structural timber

produced* by

Moelven Valåsen Wood AB

Box 404

SE-691 27 KARLSKOGA

Sweden

at the manufacturing plant

Valåsen

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the products and factory production control and that the notified body

SP Technical Research Institute of Sweden

has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard **EN 14081-1:2005** were applied.

*** processing (planning) of already CE-marked machine strength graded structural timber.**

This certificate was first issued on 8th September 2009 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference, or the manufacturing conditions in the factory production itself, are not modified significantly, or at the latest until 8th September 2014.

Borås 8th September 2009

SP Technical Research Institute of Sweden
Certification, Notified Body No. 0402



Lennart Månsson
Certification Manager



Bertil Johansson
Certification Officer

SP Technical Research Institute of Sweden

Postal address	Phone / Fax	Reg.number	E-mail / Internet
SP Box 857 SE-501 15 Borås SWEDEN	+46 10 516 50 00 +46 33 13 55 02	556464-6874	info@sp.se www.sp.se

Swedish Notified Bodies are appointed by SWEDAC, the Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment, under the terms of Swedish legislation.
This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval by SP.