

FDV-DOKUMENTASJON

KRYSSFINÉR FILMBELAGT BJØRK

1. Produktbeskrivelse

Forskalingsplate av bjørk med mørk brun fenolfilm (120 gr/m²) på begge sider. Platene er limt sammen med vannfast lim (WBP – Weather and Proof Boil) og kantforseglet med akrylmaling. Platen har en densitet på 660 kg/m³ og en ytterfiner som tilsvarer en kvalitet lik I/I noe som gir filmen en glatt overflate.

Kantforsegling i andre farger kan forekomme.

Lagring

Platene skal lagres på et plant underlag for unngå deformasjon, og platene skal stables horisontalt på et fundament støttet av bjelker. Fundamentet skal ha den samme dimensjonen som platene. Avstanden mellom bjelkene er avhengig av platenes tykkelse, og skal være mellom 50 og 90 cm. Hvis platene blir lagret vertikalt, for eksempel lent mot en vegg, kan dette føre til «vridninger» i platene. For å sikre optimal luftsirkulasjon skal ikke platene lagres inntil vegg og med minst 10 cm klaring til bakke eller gulv. I tillegg bør ikke andre byggematerialer lagres på platene. Platene bør også akklimatiseres emballert til den fuktighet som er tilstede på den aktuelle monteringsplassen.

Videre bør platene oppbevares i tørre bygninger for å unngå eksponering for direkte sollys, vann og signifikante temperatur svingninger. Direkte eksponering av sollys kan framskynde aldring og fargeforandring av overflaten. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» påregnes. Også ved store temperatur- og fuktsvingninger kan platene kve seg. Dersom det ikke er mulig å oppbevare platene under tak, må platene isoleres fra bakken med minst 3 bjelker/ labanker, stables horisontalt og tildekkes.

Antatt levetid/brukstid

Platen bør oljes før bruk. Platens levetid vil blant annet avhenge av forhold som rensing, lagring og oljepåføring. Platen egner seg best til utendørs bruk, og primært brukes platen til forskalingsformål

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Normalt ingen vedlikehold.

Ettersyn/kontroll

Platen kan ved rett behandling gjenbrukes opp til 5 ganger.

Spesielt viktig er vedlikehold og beskyttelse av kantene, ettersom disse er mest utsatt for slitasje og opptak av fukt.

Fuktbestandighet

Alle trebaserte produkter er ømfintlig overfor fukt, spesielt i skjøter og kanter.

3. Miljøpåvirkning

Platene har ingen negativ målbar effekt på innemiljø, Hvis produktet utsettes for et klima med høy fuktighet, slik at trefuktigheten overstiger 20% over lang tid, kan det utvikles muggsopp på overflaten.

HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

4. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype: Behandlet trevirke
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype: Papp
Avfallshåndtering: Materialgjenvinning
Opprinnelse Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling: 1222

Avfallstype: Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling: 1729

Avfallstype: Rent trevirke
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling: 1141

Avfallstype: Metallemballasje
Avfallshåndtering: Materialgjenvinning
Opprinnelse Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling: 1411

Øvrige opplysninger

Emballasje kan leveres til godkjent avfallsdeponi. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

5. Teknisk service

Produsent/importør Moelven Wood AS
Organisasjonsnr. NO 9418 09030 MVA
Postadresse Sagvegen
Postnr. og poststed 2074 Eidsvoll Verk
Telefon (+47) 63 95 97 50
E-post post.wood@moelven.no
Internettadresse www.moelven.no

Versjon: 20.03

